

## HYDRAULISCHER PRÜFSTAND

Diese Bank ist ausgestattet mit;

- Handpumpe,
- Dosierhahn
- Präzisionsmanometer A (Skala 100 bar Durchmesser 150 mm).
- Manometer B (Skala 250 bar Durchmesser 62 mm).
- Hilfsmanometer C (Skala 250 bar Durchmesser 45 mm).
- Türausgang
- 120 cm flexibler Schlauch. um die zu prüfenden Komponenten zu verbinden.
- 3 Hebelhähne zum Anschließen oder Ausschließen jeder Verwendung.
- 2 konische Messingkappen mit 9 x 1,25 Gewinde

DIE BANK ERLAUBT ZU ÜBERPRÜFEN:

- 1 - Aufhängungskugeln
- 2 - Hochdruckpumpe
- 3 - Koppler-Leistungsschalter
- 4 - Verteilerblock
- 5 - Kupplungsausrückzylinder
- 6 - Steuerung der Hinterradbremse
- 7 - Bremsspeicher
- 8 - Manocontatto

- 1- PRÜFUNG EINER FEDERKUGEL ODER EINES A

KUGELSPEICHER

Vorbereitung der Bank:

Dosierhahn schließen do

Schließen Sie den Hahn n. 1 Türausgang.

Öffnen Sie den Hahn n. 2 Gauge 100 Skala

Öffnen Sie den Hahn n. 3 Testkugeln.

Schrauben Sie die Kugel auf die Halterung und achten Sie dabei auf die O.Ring-Dichtung

Pumpen Sie, bis der Druck schnell ansteigt, dann den Manometerindex, während Sie weiter pumpen es wird langsam steigen; Lesen Sie in diesem Moment den auf der Skala von 100 angezeigten Wert ab, diesen Wert entspricht dem Druck im Inneren der Kugel.

Hinweis - Bei einer Temperatur von 20 Grad Celsius sollte dieser Messwert von der eingestanzten Zahl abweichen auf der Kappe: für die Aufhängungskugeln von +2 bis -10 und für den Hauptspeicher von +5 -15.

Lassen Sie den Druck durch Öffnen des Dosierhahns ab, dann schrauben Sie die Kugel ab.

- 2 - HOCHDRUCKPUMPE

Vorbereitung der Bank:

Schließen Sie den Dosierhahn.

Schließen Sie den Hahn n. 2 Gauge 100 Skala

Schließen Sie den Hahn n. 3 Testkugeln.

Öffnen Sie den Hahn n. 1 Türausgang

A - VENTILDICHTUNG

- Entfernen Sie die HP aus dem Fahrzeug.
- Schließen Sie die Thekentür an den Ausgang des H.P. durch den schlauch
- Pumpen bis 200 bar.
- Bei guter Abdichtung muss die Nadel fixiert bleiben oder sehr langsam und kaum wahrnehmbar nach unten gehen.

Wir dürfen keine Undichtigkeiten zwischen Zylinder und Pumpenkörper sehen

- Wenn der Druck nicht ansteigt oder die Nadel schnell sinkt, lassen Sie den Druck ab und versuchen Sie es erneut;

An den Ventilen können sich einige Verunreinigungen befinden, die durch den Flüssigkeitsfluss beseitigt werden können.

- Bleibt die Nadel nach 3 oder 4 Versuchen nicht fest, muss die Pumpe überholt werden.

B - DURCHFLUSS UND DRUCK

Die Bank kann die Durchflussmenge der HD-Pumpe NICHT regulieren

Führen Sie im Zweifelsfall folgende Prüfung am Fahrzeug durch:

- Ziehen Sie die Entlüftungsschraube fest. Stellen Sie den Motor auf 600 U/min. Die Ladezeit. es muss niedriger sein bei 20 Sekunden. Während des Ladevorgangs macht die Pumpe ein lautes Geräusch; dieses Geräusch wird stark auf die Moment der Trennung.

Wenn die Ladezeit 20 Sekunden überschreitet, ist die Pumpe möglicherweise in einem schlechten Zustand oder der Kuppelschalter hat einen inneren Verlust.

- 3 - STECKVERBINDER / DISG PRÜFEN. MIT PUMPE

LÖSTE SICH

Vorbereitung der Bank:

Schließen Sie den Dosierhahn.

Schließen Sie den Hahn n. 2 Gauge 100 Skala

Schließen Sie den Hahn n. 3 Testkugeln.

Öffnen Sie den Hahn n. 1 Türausgang

Kugelsitz mit Kappe und Dichtung verschließen.

- Verbinden Sie den Einlass des Tie Breakers / Breakers mit dem flexiblen Schlauch mit der Ausgangstür

- Verbinden Sie den Ausgang des Steckverbinder-Leistungsschalters mit dem 250er-Hilfsmanometer.

- Pumpen Sie, um den Druck zu erhöhen, bis die Trennung erreicht ist; in diesem Moment kommt die Flüssigkeit raus

durch das Loch zurück zum Tank und der Pumpenhebel wird mühelos manövriert.

- Lesen Sie den maximalen Druck zum Zeitpunkt der Trennung ab, unmittelbar nachdem die Nadel gefallen ist.

Der Zeiger des Zusatzmanometers muss einen maximalen Druck von 170 bar anzeigen.

- Bei defekter Kupplung stabilisiert sich der Druck am Zusatzmanometer nicht und die Flüssigkeit fließt

Durch das Rückholloch bleibt der Hebel schwer zu manövrieren.

DURCHFLUSS- UND DRUCKKONTROLLE

Die Bank kann die Durchflussmenge der HD-Pumpe NICHT regulieren

Führen Sie im Zweifelsfall folgenden Test am Fahrzeug durch:

- Ziehen Sie die Entlüftungsschraube fest. Stellen Sie den Motor auf 600 U/min. Die Ladezeit. es muss niedriger sein bei 20 Sekunden. Während des Ladevorgangs macht die Pumpe ein lautes Geräusch; dieses Geräusch ist merklich zum Zeitpunkt der Auflösung reduziert.

Wenn die Ladezeit 20 Sekunden überschreitet, ist die Pumpe möglicherweise in einem schlechten Zustand oder der Kuppelschalter hat

ein innerer Verlust.

#### Fugendruckkontrolle

- Durch langsames Öffnen des Dosierhahns die Nadel des Manometers auf 140 bar bringen.

Pumpen, wenn Flüssigkeit aus der Rücklauföffnung ausgetreten ist, ist die Verbindung nicht aufgetreten.

Auf 160 bar aufpumpen, dann mit dem Dosierhahn das Manometer auf 135 bar bringen

Nochmals pumpen: Wenn wir den Durchfluss durch den Rücklaufanschluss nicht mehr sehen, beginnt das 250-bar-Manometer bei Anstieg erfolgte die Kojunktion bei einem Wert zwischen 135 und 140 bar.

Wenn die Verbindung nicht erfolgt ist (Durchfluss durch die Rücklauföffnung), den Druck auf 130 bar . senken und wiederholen Sie den vorherigen Test.

Ist der Übergang, der zwischen 130 und 140 bar liegen sollte, nicht erfolgt, ist das Gerät defekt.

- Druckentlastung durch Öffnen des Dosierhahns und Öffnen der Entlüftungsschraube der Kupplung.

- Entfernen Sie die Kappe und das Verbindungsrohr.

- Akku mit neuer Dichtung wieder zusammenbauen

(Vorrang- und Sicherheitsventil)

Vorbereitung der Bank:

Dosierhahn schließen do

Schließen Sie den Hahn n. 2 Gauge 100 Skala

Schließen Sie den Hahn n. 3 Testkugeln.

Öffnen Sie den Hahn n. 1 Türausgang.

Einen Ablaufschlauch anschließen

Druckverteilungssteuerung

- Den Steuerblock entfernen.
- Prüfstand mit Block verbinden
- Verschließen Sie das Loch parallel zum Eingang des Blocks mit einer 9 x 1,25 Messingschraube
- Schließen Sie das äußere Loch des Schlosses mit einer 9 x 1,25 Messingschraube
- Pumpe zur Druckerhöhung
- Ab einem Druck von weniger als 25 kg / cm<sup>2</sup> sollte kein Durchfluss durch das Rohr erfolgen
- Bei einem Druck über 42 kg / cm<sup>2</sup> muss durch das Rohr tropfen
- Druck entlasten durch Öffnen des Dosierhahns

- 5 - KUPPLUNGSLÖSUNGSZYLINDER

Vorbereitung der Bank:

Schließen Sie den Dosierhahn.

Schließen Sie den Hahn n. 2 Gauge 100 Skala

Schließen Sie den Hahn n. 3 Testkugeln.

Öffnen Sie den Hahn n. 1 Türausgang

Druckverteilungssteuerung

Dies geschieht an der Maschine.

- Druck aus dem System abbauen
- Trennen Sie den Schlauch vom Zylinder des Druckeinlassschlauchs actuator
- Schließen Sie den Schlauch an den Antriebszylinder an.
- Pumpe zur Druckerhöhung auf 75 bar
- Die Nadel des Manometers darf nicht nach unten gehen, sonst ist der Zylinder defekt.

Kupplungscheck

- Den Startergriff montieren.
- Kraft auf die Kurbel ausüben, um den Motor zu starten.
- Lassen Sie einen Helfer schrittweise pumpen und markieren Sie (Druck G., in dem er wirksam ist)  
nach dem Auskuppeln (Moment, wenn die Kurbel ohne Verbindung zum Motor gedreht wird) Dieser Druck  
sie muss kleiner oder höchstens 30 bar betragen

Wenn dieser Druck höher ist, kann dies an einem Festfressen des Zylinders liegen,

- 6 - HINTERRADBREMSE PRÜFEN

Vorbereitung der Bank:

Schließen Sie den Dosierhahn

Schließen Sie den Hahn n. 2 Gauge 100 Skala

Schließen Sie den Hahn n. 3 Testkugeln.

Öffnen Sie den Hahn n. 1 Türausgang

Einstellung am Auto.

- Entfernen Sie den Frontflügel.
- Entfernen Sie das Schutzgitter des Aufhängungsmechanismus.
- Bringen Sie das Fahrzeug in die untere Position.
- Oberrohr (1) der Anschlusskanäle 3 auskuppeln, Pultausgangsanschluss verbinden, mit der Schlauch.

Entfernen Sie das Pedalboard.

- Pumpe, um den Druck auf 100 bar zu erhöhen und einige Tropfen LHM-Flüssigkeit auf die Welle geben

des Kolbens.

- Druck entlasten durch Lösen des Dosierhahns.
- Pumpe, um den Druck auf 50 bar zu erhöhen.

Messen Sie den Abstand "o" zwischen der Achse der Laufkatzenverteilerrollen und der Achse des hinteren Bremskolbens. Dieser Abstand muss „m“ = 14 bis 0,25 mm betragen. Wenn nicht, drehen Sie die Einstellschraube.

- Entlasten Sie den Druck, indem Sie den Zapfhahn des Spenders an der Theke lösen

- Bringen Sie das Bremspedal und den Schlauch wieder am Steuerkolben des Schlittens an.

- Montieren Sie das seitliche Abdeckblech der Federung und des linken Kotflügels

- Starten Sie den Motor und stellen Sie den Fahrzeughöhenhebel auf die Position "MAXIMUM".

- Bremsen entlüften.

- 7 - KONTROLLE DES RESERVENSPEICHERS

Vorbereitung der Bank:

Dosierhahn schließen do

Schließen Sie den Hahn n. 3 Testkugeln.

Schließen Sie den Hahn n. 3 Prüfkugeln

Öffnen Sie den Hahn n. 1 Türausgang

- Verschließen Sie den Speicherausgang "1" mit einer 12 x 1,5 Gewindekappe aus Messing

- Verbinden Sie den Pumpenauslass mit dem seitlichen Loch mit dem flexiblen Schlauch.

A - Pumpe, um den Druck zu erhöhen. Zuerst scheint es nicht zu steigen, und dann steigt es schnell an  
.und scheint sich auf einem Wert zu stabilisieren, der dem Luftdruck entspricht

Die Zahl 40 ist auf dem Speicherdeckel eingestanzt und ist der Originaldruck.

Hinweis: Wenn der Druck nicht ansteigt oder schnell auf und ab geht durch die Löcher fließt, das Ventil schließt nicht.

- Entlasten Sie den Druck, indem Sie den Zapfhahn des Spenders an der Theke lösen

- 8 - MANOKONTAKTPRÜFUNG

Vorbereitung der Bank:

Dosierhahn schließen do

Schließen Sie den Hahn n. 2 Gauge 100 Skala

Schließen Sie den Hahn n. 3 Prüfkugeln

Öffnen Sie den Hahn n. 1 Türausgang

- Fahrzeugdruckschalter ausbauen.
- Schließen Sie den Druckschaltereingang mit dem flexiblen Schlauch an
- einen Stromkreisprüfer zwischen Masse und Kontaktstecker anschließen
- der Stromkreistester muss "geschlossen" geben
- Langsam pumpen und wenn das Provaciurcuito "offen" markiert, den Druck ablesen

auf der Skala von Manometer 100. Dies ist der Abschaltdruck der Druckwarnleuchte im Auto und muss

zwischen 40 und 60 bar sein